RAMPES AVANT-GARDE

DEVIS GARDE-CORPS

MODÈLE IP / AVG FAÇADE

Verres passant devant les poteaux hauteur min. 1070 mm

Tests d'ingénierie en conformité aux normes cbn 2005

COMPOSANTES, DESCRIPTION ET CARACTÉRISTIQUES

Rails S-163-38: Extrusion monopièce alliage d'aluminium 6063-T5

Main-courante IP-910 ou AVG: Extrusion monopièce alliage d'aluminium 6063-T5

Poteaux et renforts: Extrusion alliage d'aluminium 6063-T5

Support S-16338: Extrusion alliage d'aluminium 6063-T5

Plaque de fixation et d'ajustement dessus poteaux: Extrusion alliage d'aluminium 6063-T5

Base FX 908: Plaque d'aluminium assemblée mécaniquement à la bague V-15364 alliage 6005-T5 (haute résistance)

Base AVG 912: Alliage d'aluminium 6005-T6 (haute résistance)

Note : La base AVG incluse un système de vis à pression pour l'ajustement vertical et horizontal des poteaux.

VERRES ET MOULURES

Verre : Trempé 5 mm ou 6 mm ou laminé 8mm.

Moulure : Caoutchouc noir ajusté au rail et au verre selon la dimension du verre.

Note : Les verres laminés sont collés dans les rails avec de la silicone adhésive pour permettre le maintien en place lors d'un éventuel bris.

PEINTURE ET REVÊTEMENTS

Fini Duracron, Duranar, ou anodisé

FIXATION ET QUINCAILLLERIE

Toute la quincaillerie d'assemblage des garde-corps est en acier inoxydable. Les ancrages de fixation sont en acier inoxydable ou en acier galvanisé séparé de l'aluminium par une rondelle.

INSTALLATION

L'installation sera faite conformément à l'approbation des dessins fournis et en accord aux normes d'ingénierie de Rampes Avant-Garde.